КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД «ЕСХАРІВСЬКИЙ ЛІЦЕЙ»
НОВОПОКРОВСЬКОЇ СЕЛИЩНОЇ РАДИ
ЧУГУЇВСЬКОГО РАЙОНУ
ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ

Н А К А З

від 14.09.2026 **Есхар** № 122

Про організацію та проведення занять з навчального предмета «Захист України» та військово-патріотичного виховання учнівської молоді в 2026/2027 навчальному році в Есхарівському ліцеї

На виконання законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту», «Про військовий обов'язок і військову службу» (зі змінами), «Про національну безпеку України» (зі змінами), «Про оборону України» (зі змінами), «Про основи національного спротиву» (зі змінами), «Про основні засади державної політики у сфері утвердження української національної та громадянської ідентичності», Указу Президента України від 24.02.2022 № 64/2022 «Про введення воєнного стану в Україні» (зі змінами), наказу Міністерства освіти і науки України від 20.06.2025 № 890 «Про внесення змін до типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня», Постанови Кабінету Міністрів України від 15.12.2023 № 1322 «Про схвалення Стратегії української національної та громадянської ідентичності на період до 2030 року та затвердження операційного плану заходів з її реалізації у 2023-2025 роках», Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, керуючись листами Міністерства освіти і науки України від 12.07.2024 № 1/12484-24 «Про створення та функціонування осередків для викладання навчального предмета «Захист України», від 17.08.2026 № 1/17756-26 «Про інструктивно-методичні рекомендації щодо викладання навчальних предметів/інтегрованих курсів у закладах загальної середньої освіти у 2026/2027 навчальному році», наказу відділу освіти, культури, спорту та молоді Новопокровської селищної ради від 14.09.2026 № 63 «Про організацію та проведення занять з навчального предмета «Захист України» та військово-патріотичного виховання учнівської молоді в 2026/2027 навчальному році», з метою підвищення рівня підготовки молоді до виконання громадянського та конституційного обов'язків щодо надійного захисту суверенітету і територіальної цілісності України, забезпечення власної безпеки та безпеки інших, формування та удосконалення життєво необхідних знань, умінь і навичок

учнів з навчального предмета «Захист України» та військово-патріотичного виховання, професійної орієнтації молоді, приведення викладання предмета до сучасних вимог та удосконалення навчально-матеріальної бази в ліцеї,

Н А К А З У Ю:

1. О.Кузнєцову, вчителю предмета «Захист України»:

1.1. Забезпечити викладання предмета «Захист України» відповідно до чинних навчальних програм та інструктивно-методичних рекомендацій щодо викладання навчальних предметів/інтегрованих курсів у закладах загальної середньої освіти у 2026/2027 навчальному році.

Упродовж 2026/2027 навчального року

1.2. Здійснювати оцінювання навчальних досягнень учнів з предмета «Захист України» відповідно до критеріїв оцінювання навчальних досягнень учнів (вихованців) у системі загальної середньої освіти.

Упродовж 2026/2027 навчального року

1.3.Спланувати та організувати цикл уроків і виховних заходів, присвячених правилам безпечної поведінки учнів у разі виявлення вибухонебезпечних предметів.

Упродовж 2026/2027 навчального року

2. Л.Малигіній, педагогу-організатору:

2.1. Активізувати роботу щодо залучення учнів до гурткової роботи відповідного напряму.

Постійно

2.2. Організувати в онлайн-режимі проведення заходів, присвячених державним святам, пам'ятним датам та визначеним подіям із залученням ветеранів ЗСУ, учасників бойових дій.(День захисників та захисниць України, Дню Збройних Сил України тощо)

Упродовж 2026/2027 навчального року

2.3. Організувати інформаційно-роз'яснювальну та профорієнтаційну роботу серед випускників ліцею щодо вступу до вищих військових навчальних закладів та військових коледжів сержантського складу.

Упродовж 2026/2027 навчального року

3. О.Лоскутовій, практичному психологу ліцею:

3.1. Враховувати вікові та психологічні особливості дітей при підготовці та проведенні заходів військово-патріотичного спрямування.

4. В. Кравцовій, заступнику директорці з навчально-виховної роботи:

4.1. Забезпечити організаційно-методичний супровід вчителя предмета «Захист України» щодо формування в учнів дисциплінованості, відповідальності, поваги до військовослужбовців, державних символів України та цінностей українського суспільства.

4.2. Забезпечити роботу вчителя навчального предмета «Захист України» щодо побудови відносин між учителями та учнями на основі вимог статутів Збройних Сил України.

Постійно

4.3. Своєчасно доводити до вчителя предмета «Захист України» нові законодавчі та інструктивно-методичні документи.

Протягом 2026/2027 навчального року
за мірою надходження

4.4. Здійснювати інформаційний супровід у проведенні триденних зборів вчителя предмета «Захист України» згідно з програмою.

4.5. Проводити роз'яснювальну роботу серед юнаків 2010 року народження щодо взяття їх на військовий облік у рік досягнення ними 17-річного віку.

За потреби

5. О.Кузнєцову, М.Малію, Г.Єрмолі, вчителям фізичної культури:

5.1.Посилити роботу щодо індивідуалізації та диференціації навчання учнів на уроках фізичної культури, спрямованої на розвиток їхніх фізичних якостей.

Упродовж 2026/2027 навчального року

5.2. Формувати в учнів мотивації до здорового способу життя та відповідального ставлення до власного здоров'я.

Постійно

6. Класним керівникам 1-11-х класів:

6.1. Забезпечити в своїй практичній діяльності реалізацію заходів, визначених Стратегією утвердження української національної та громадянської ідентичності на період до 2030 року.

Упродовж 2026/2027 навчального року

6.2. Залучати до заходів з військово-патріотичного виховання батьків учнів - військовослужбовців, ветеранів війни, учасників бойових дій та волонтерів за їхньою згодою

Упродовж 2026/2027 навчального року

7. О.Лоскутовій, практичному психологу ліцею, розмістити даний наказ на сайті закладу освіти.

8. В.Кравцовій, заступнику директорки з навчально-виховної роботи, довести наказ до відома педагогічних працівників.

9. Контроль за виконанням даного наказу залишаю за собою.

Директорка ліцею Оксана НАРОЖНА

З наказом ознайомлена: 14..09.2026 _____В.Кравцова